



-Oil Burner Nozzles

Nominal Flow Rate at 7 bar in Usgal/h ¹⁾	Flow Rate at 10 bar in			Solid Cone SF			Hollow Cone HF		
	l/h	kg/h ²⁾	KW ³⁾	45°	60°	80°	45°	60°	80°
0,15	0,69	0,57	6,2				not available		
0,20	0,93	0,76	8,3						
0,25	1,16	0,95	10,4						
0,30	1,39	1,14	12,4						
0,35	1,62	1,33	14,5						
0,40	1,85	1,52	16,6						
0,45	2,08	1,71	18,7						
0,50	2,32	1,90	20,7						
0,55	2,55	2,09	22,8						
0,60	2,78	2,28	24,9						
0,65	3,01	2,47	26,9						
0,75	3,47	2,85	31,1						
0,85	3,94	3,23	35,2						
1,00	4,63	3,80	41,5						
1,10	5,10	4,18	45,6						
1,25	5,79	4,75	51,8						
1,35	6,25	5,13	56,0						
1,50	6,95	5,70	62,2						
1,65	7,64	6,27	68,4						
1,75	8,11	6,65	72,5						
2,00	9,27	7,60	82,9						
2,25	10,42	8,55	93,3						
2,50	11,58	9,50	103,6						
2,75	12,74	10,45	114,0						
3,00	13,90	11,40	124,4						
3,50	16,22	13,30	145,1						
4,00	18,53	15,20	165,8						
4,50	20,85	17,10	186,5						
5,00	23,16	18,99	207,3						
5,50	25,48	20,89	228,0						
6,00	27,80	22,79	248,7						
6,50	30,11	24,69	269,5						
7,00	32,43	26,59	290,2						
7,50	34,75	28,49	310,9						
8,00	37,06	30,39	331,6						
9,00	41,70	34,19	373,1						
10,00	46,33	37,99	414,6						

¹⁾ Viscosity 3,4 cSt, acc. to EN 293

²⁾ Density: 0,82 kg/l

³⁾ Hu = 42700 kJ/kg, Efficiency: 0,92